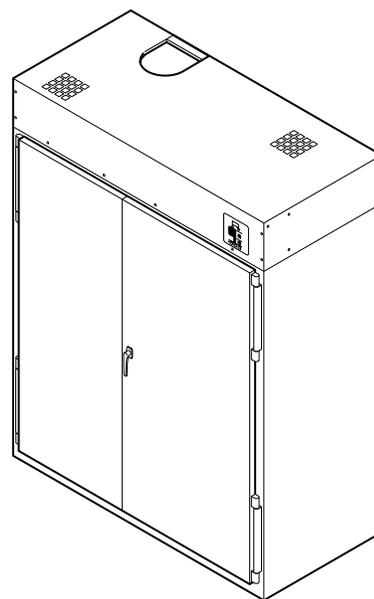


ギアキャビネット

起動シリアル番号 1103000001
5 ページを参照して、モデルを確認します

設置/操作



GER1C_SVG

元の説明

これらの説明はこれからの参照用として保管しておいてください。

(本機器の所有者が変わる場合は、本マニュアルも機器に付属してください。)



警告

安全のため、本マニュアルの情報に従い火災または爆発の危険を最小限に抑え、また物的損害、人体への危害や死亡を防ぐ必要があります。

W033



警告

- 本装置または他の機器の近くではガソリンまたはその他の可燃性気体や液体を保管または使用しないでください。
- ガスの臭いがしたら：
 - 器具に点火しないでください。
 - 電気スイッチに触れないでください。建物内で電話を使用しないでください。
 - 部屋、建物、敷地から居住者全員を避難させてください。
 - ご近所の電話から直ちにガス供給業者に連絡してください。ガス供給業者の指示に従ってください。
 - ガス供給業者に連絡がつかない場合は消防局に電話をしてください。
- 設置および修理は資格を保持している設置者、修理代人またはガス供給業者により実施される必要があります。

W052

目次

はじめに	5
モデル識別.....	5
カスタマーサービス.....	5
シリアルプレートの位置.....	5
配線図.....	5
安全情報	6
安全についてのメッセージの説明.....	6
重要な安全性に関する取扱い説明書.....	6
設置	8
仕様および寸法.....	8
キャビネット寸法と排水管接続の位置.....	9
排気口と電気接続の位置.....	10
事前設置の検査.....	10
位置要件.....	11
ギアキャビネット筐体.....	11
ギアキャビネットの配置と水平化.....	11
ギアラックオプション.....	12
ハンガー位置.....	13
ブーツラック.....	13
排出要件.....	13
レイアウト.....	13
空気の取り込み.....	13
通気口.....	14
電力要件.....	14
アースについて.....	14
操作	16
DMP OPL モデル.....	16
全般の操作.....	16
初期設定プログラム.....	16
OPL 制御盤について.....	16
DMP OPL 機能.....	17
サービス (供給) からギアキャビネットを取り外す	19
サービス (供給) を依頼する前に	20

©著作権 (2017 年) は Alliance Laundry Systems LCC に帰属
無断転載を禁ず。本書は、発行者の事前の文書による同意なく、いかなる部分も複製してはなりません。またどのような手段または形式にも変換してはなりません。

はじめに

モデル識別

本マニュアル内の情報はこれらのモデルに適用できます。

CTGC6EDG44	HTGC6EDG44	ITGC6EDG44	PTGC6EDG44	STGC6EDG44	UTGC6EDG44
CTGC6EDG45	HTGC6EDG45	ITGC6EDG45	PTGC6EDG45	STGC6EDG45	UTGC6EDG45
CTGC6EDG64	HTGC6EDG64	ITGC6EDG64	PTGC6EDG64	STGC6EDG64	UTGC6EDG64
CTGC6EDG65	HTGC6EDG65	ITGC6EDG65	PTGC6EDG65	STGC6EDG65	UTGC6EDG65
CUGC6EDG75		IUGC6EDG75			UUGC6EDG75

カスタマーサービス

資料または交換部品が必要な場合は、本機を購入した店舗またはアライアンス・ランドリー・システム社 (920) 748-3950 に連絡し、最寄りの認定部品販売店の名称と住所についてお問い合わせください。

技術援助を求める場合は、(920) 748-3121 に連絡してください。

シリアルプレートの位置

ご購入の製品に関する情報を電話または書面で要求する場合、モデルとシリアル番号を記載してください。モデルとシリアル番号は本機右側のシリアルプレートにあります。

配線図

配線図はジャンクションまたはコントラクターボックスにあります。

安全情報

安全についてのメッセージの説明

本マニュアルおよび装置のステッカーには、特定の説明に続き注意事項（「危険」、「警告」、「注意」）が表示されています。これらの注意は操作者個人、ユーザー、修理担当員、本機をメンテナンスする者の安全を意図しています。

	危険
とても危険な状況であり、場合によっては、怪我や死につながるようになるかもしれません。	

	警告
回避されなくては、深刻なけがまたは死亡につながる場合がある危険な状況を示します。	

	注意
回避されなくては、軽いまたは中程度のケガ、あるいは施設の損傷につながる場合がある危険な状況を示します。	

特定の説明に続き追加の注意勧告（“重要”および“注”）が表示されます。

重要: 「重要」は、手順が順守されなかった場合には、装置への軽度の損傷がおよぶ可能性のある特定の「手順」を知らせるものです。

注意: 「注」は重要であるが、危険ではない設置、操作、メンテナンス、または修理情報のコミュニケーションに使用されます。

重要な安全性に関する取扱い説明書

次の取扱説明書を保管しておく

	警告
ギアキャビネットを使用する際の火災、感電、重傷、または死の危険を減らすため、以下の基本注意事項に従ってください。	
W775	

- ギアキャビネット使用前に説明書のすべての指示をお読みください。
- この設置手順に従って、本ギアキャビネットを設置してください。本ギアキャビネットの接地（アース線接続）

を行う際は、接地（アース線接続）手順を参照してください。電源および接地（アース線接続）に関するすべての接続は、必ず現地法規を遵守し、必要に応じて、資格を有する担当員が実施する必要があります。

- 水もしくは風雨、またはその両方にさらされる場所にギアキャビネットを設置または保管しないでください。
- 火災の発生を防ぐため、ギアキャビネットの内部には、以前にガソリン、灯油、蝋、食用油、機械油、ドライクリーニング溶剤、可燃性化学薬品、シンナーなど、可燃性物質や爆発性物質を用いて洗浄や洗濯を行ったり、そのような可燃性物質に浸したり、そのような可燃性物質が付着したりしたことのある衣類は決して入れないでください。可燃性物質が気化し、出火や爆発、衣類の発火を招くおそれがあります。
- 火災の発生を防ぐため、発泡プラスチックや発泡ゴムを含む物質、あるいは同様の表面を持つゴム状の物質は、乾燥させないでください。
- 乾燥可能な表示がない限り、ガラス繊維のカーテン類や厚手のカーテン類を乾燥させないでください。乾燥させた場合は、湿った布でキャビネットを拭き、ガラス繊維粒子を除去してください。
- 子どもをギアキャビネットの上に載せたり中に入れておかないでください。この器具は、監督なしに幼い子どもや体の弱い方が使用することを想定していません。幼い子どもがこの器具で遊ばないように必ず監視してください。
- ギアキャビネットは、「水洗洗浄した衣類を乾燥させる」という本来の使用目的にのみ使用してください。必ず、衣類の製造元が提供している衣類の取り扱い指示に従ってください。
- 洗濯物と洗浄補助品の梱包に関する製造業者の指示を必ず読み、従ってください。すべての警告または注意事項に留意してください。中毒または化学火傷の危険を減らすため、必ず子どもの手の届かないところに置いてください（施錠された戸棚（キャビネット）が好ましい）。
- 柔軟剤やその他の静電気防止のための製品製造元の推奨がない限り、柔軟剤や静電気防止剤は使用しないでください。
- ギアキャビネットから煙や異音が発生している場合、ギアキャビネットの部品に欠損や破損がある場合、あるいはガードやパネルを取り外している場合、ギアキャビネットを稼働させないでください。安全装置を迂回することや、制御部を改造することはおやめください。
- 排気口やその周囲に糸くずやほこり、ゴミなどがたまるように注意してください。ギアキャビネットの内部や排気管は、資格を有する保守担当員が定期的に掃除するようにしてください。
- ドライクリーニング機から出る溶剤蒸気は、乾燥装置のヒーターを通して吸引されると酸を生成します。これらの酸によりギアキャビネットが腐食します。補給空気に溶剤蒸気がないことを確認してください。

- ・ ユーザー用保守手順書やユーザー用交換手順書で特に推奨されていて、ユーザーがその内容を理解し、実施するだけの技能を有する場合を除き、ギアキャビネットの部品の修理や交換、保守作業は行わないでください。保守作業を行う際は、必ずギアキャビネットの電源を切ってから行ってください。電源を切る場合は、該当するブレーカーやヒューズを遮断してください。
- ・ サービス（供給）からギアキャビネットを取り外すまたは破棄する前に、乾燥室のドアを取り外します。
- ・ この機械を製造業者の説明書に従って設置、維持、および/または操作しない場合、肉体的損傷および/または物的損害につながる可能性があります。

	警告
<p>重傷の危険を減らすため、施錠可能なドアを取り付けて、ギアキャビネット背面に一般アクセスできないようにします。</p>	
W682	

注意: 本マニュアルに記載されている「警告」および「重要」の安全指示は、起こり得る状態や状況を必ずしも網羅しているわけではありません。本機器に記載されたラベルや注意書きに細心の注意を払い、必ず遵守してください。ラベルや注意書きには、本機器を安全に使用するための指示が示されています。ギアキャビネットの設置、保守、操作を行う際は、一般常識に照らし、細心の注意を払って用心しながら進めてください。

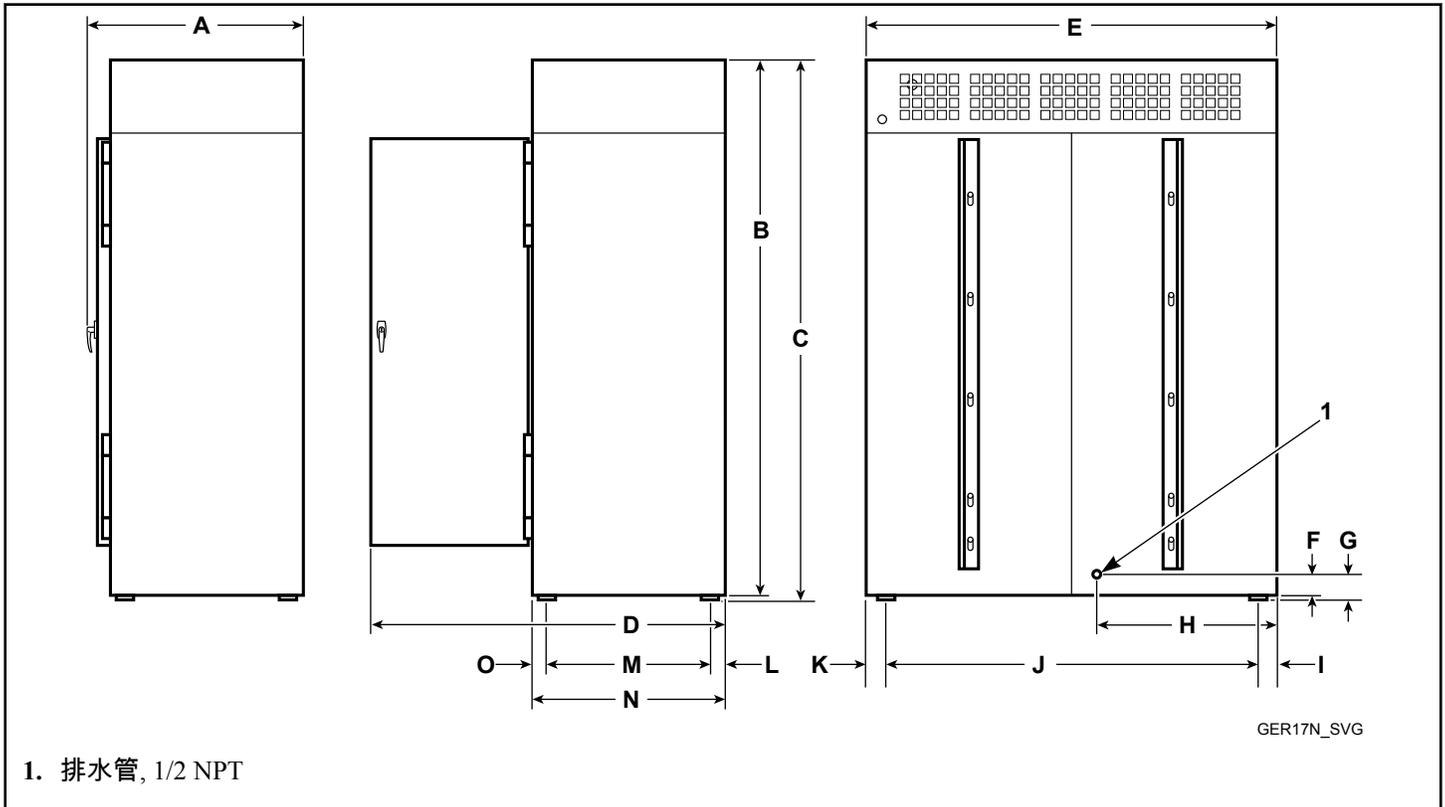
解決できない問題や状況が発生した場合は、いつでも取扱店、販売店、代理店またはメーカーにご連絡ください。

設置

仕様および寸法

仕様	
正味重量 (概算):kg [ポンド]	260 [570]
国内積荷重量: kg [ポンド]	290 [630]
排気口直径 mm [インチ]	152 [6]
最大静的背圧 : mbar [W.C.I.]	0.5 [0.2]
最大エアフロー : m ³ /h [C.F.M.]	510 [300]
発熱体 : キロワット(kW)	12

キャビネット寸法と排水管接続の位置

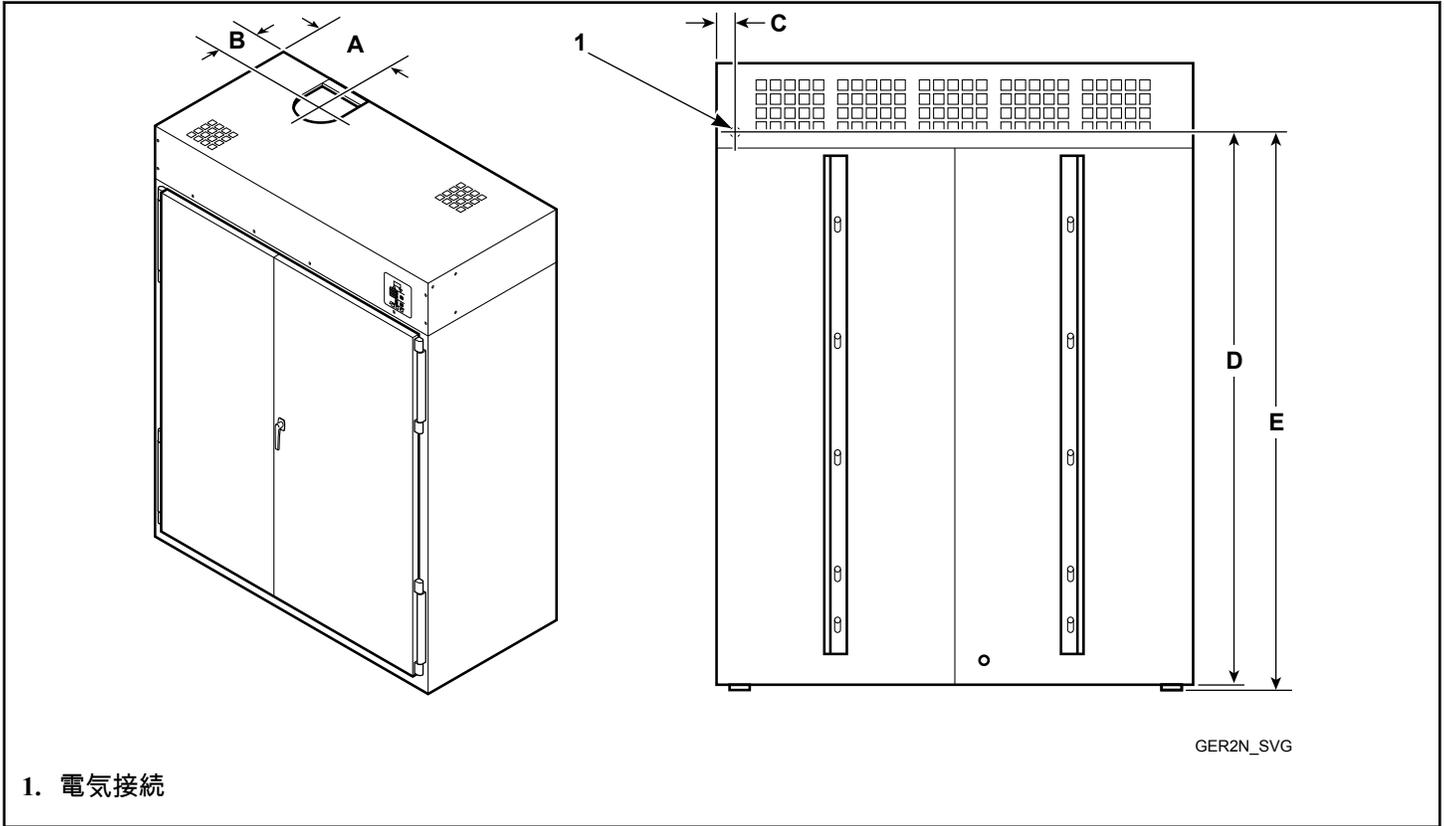


A	B	C	D	E	F	G	H
828 mm [32.6 インチ]	2018 mm [79.44 インチ]	2041 mm [80.37 インチ]	1521 mm [59.89 インチ]	1553 mm [61.13 インチ]	36 mm [1.42 インチ]	60 mm [2.36 インチ]	776 mm [30.56 インチ]

I	J	K	L	M	N	O
41 mm [1.63 インチ]	1470 mm [57.875 インチ]	41 mm [1.63 インチ]	63 mm [2.47 インチ]	617 mm [24.28 インチ]	750 mm [29.17 インチ]	62 mm [2.42 インチ]

注意: これらの図は、おおよそのサイズのみです。

排気口と電気接続の位置



1. 電気接続

A	B	C	D	E
458 mm [18.02 インチ]	144 mm [5.66 インチ]	68 mm [2.67 インチ]	1794 mm [70.64 インチ]	1818 mm [71.58 インチ]
注意: これらの図は、おおよそのサイズのみです。				

事前設置の検査

- 出荷時は、木枠（木箱）、ボール紙（段ボール箱）、部品に積荷時の目に見える損傷がないか目視点検してください。
- 木枠（木箱）、ボール紙（段ボール箱）、またはカバーが損傷している場合、あるいは損傷の可能性のある跡がはっきり残っている場合は、積荷受取証に署名する前に運送業者に船積書類への状態の記載を依頼するか、損傷発見時に直ちに運送業者に状態を報告してください。
- 早急に木枠（木箱）と保護カバーを取り外し、梱包リストに記載されている物品を点検します。
- 運送業者に損傷しているまたは欠損している物品を早急に報告してください。損傷しているまたは欠損している物品がある場合は、運送業者に直ちに請求書を提出してください。

重要: 本説明書の指示に従ってギアキャビネットを設置しない場合、保証は無効となります。本説明書に記載の最低限の仕様と要件、地方の建設基準法、給水規則、電気配線規則、および他の関連法規を遵守してください。要件が多岐にわたるため、適用可能な地方法規を完全に理解し、それに従ってすべての設置前の作業を準備してください。

必要な資材（現地調達）
<ul style="list-style-type: none"> 1 相モデルにおける 2 極ヒューズ付断路器または回路遮断器 1 個 3 相モデルにおける 3 極ヒューズ付断路器または回路遮断器 1 個 12.77 mm [0.5 インチ] の PVC 排水管に接続する金属製品。 152 mm [6 インチ] の排気管。

重要: ギアキャビネットの領域は清潔にし、可燃性物質、ガソリン、および他の可燃性蒸気や液体が無い状態にしてください。

重要: 点検および操作スペースを十分空けてからギアキャビネットを配置します。図1を参照してください。

注意: ドアを開いてから制御アクセスパネルを取り外します。

位置要件

ギアキャビネットは水平な床に配置する必要があります。敷物類やタイルなどの床敷材は取り外してください。

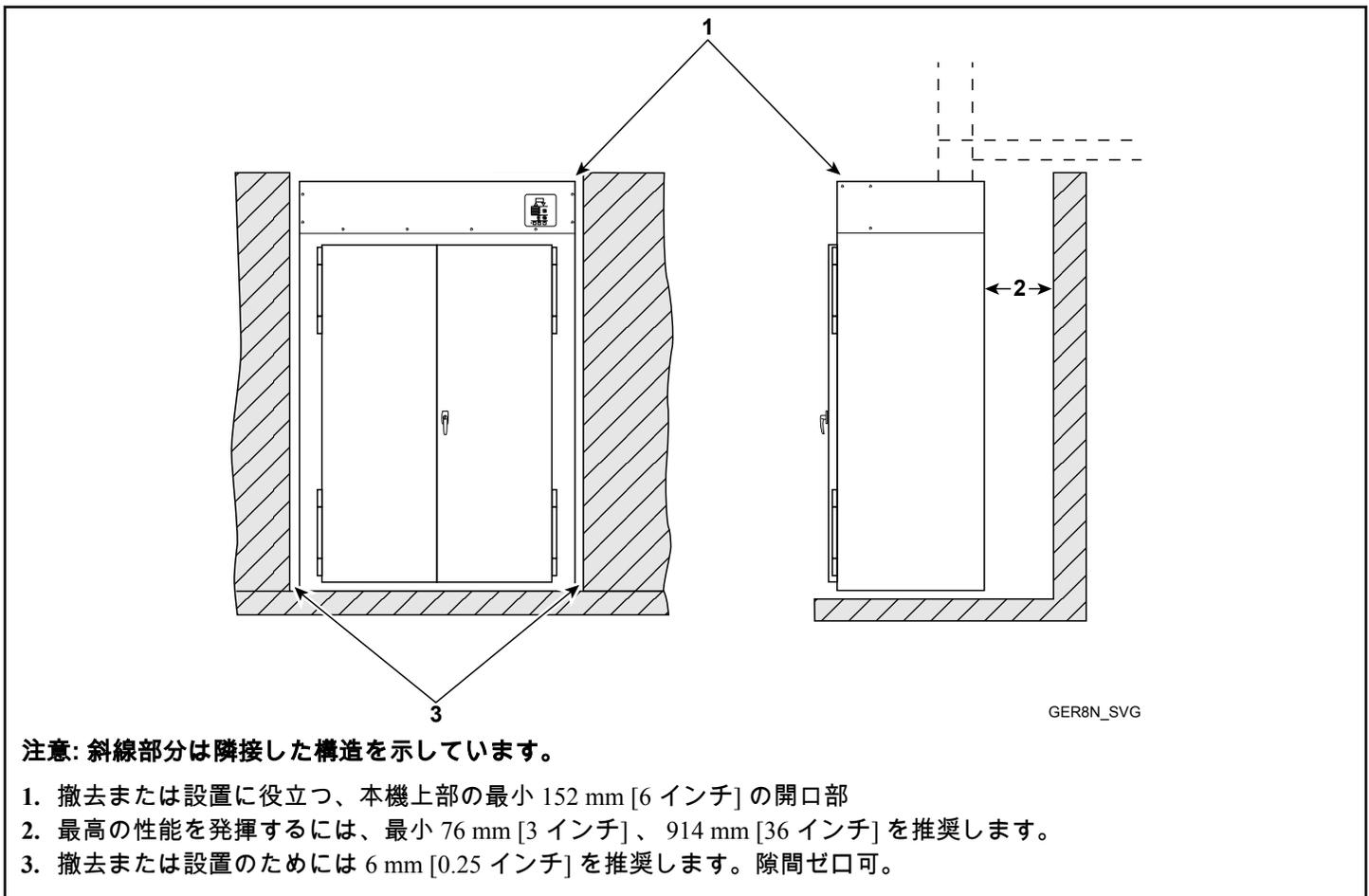
確実に法を遵守するために、地方の建設基準法の要件を参考にします。水もしくは風雨、またはその両方にさらされた場所にギアキャビネットを設置または保管しないでください。

重要: 洗濯物や他の物でギアキャビネット後部および上部の airflow を遮らないでください。ギアキャビネットに適切な量の空気が供給されなくなります。

代表的なギアキャビネット筐体を図1に示します。最小寸法と最大寸法に注意してください。地方法規および法令を遵守してください。

ギアキャビネット筐体

	警告
<p>重傷の危険を減らすため、可燃構造上生じるギアキャビネットの隙間については、最小隙間を遵守してください。</p>	
W705	



注意: 斜線部分は隣接した構造を示しています。

1. 撤去または設置に役立つ、本機上部の最小 152 mm [6 インチ] の開口部
2. 最高の性能を発揮するには、最小 76 mm [3 インチ]、914 mm [36 インチ] を推奨します。
3. 撤去または設置のためには 6 mm [0.25 インチ] を推奨します。隙間ゼロ可。

図 1

ギアキャビネットの配置と水平化

	警告
<p>どの方向であっても機械を 15 度以上傾けないでください。機械は上部が重く、転倒すると傷害または (および) 機械の損傷が発生する場合があります。</p>	
W785	

1. 4 本の出荷用ボルトを外します (各コーナーに 1 本ずつ)。
2. ギアキャビネットを滑り止め (車輪止め) から外します。
注意: ボルトは捨てないでください - 水平調節脚になります。
3. 4 つのレベリング脚 (ボルト) を回して、下の方から金具を水平に戻してください。
4. ギアキャビネットを常置場所にスライドさせます。
5. 装置が水平になるか、前方の高さがわずか 3.18 mm [0.125 インチ]になるまで水平調整脚を調節します。図 2 を参照してください。ギアキャビネットを振動させないこと。

重要: 床にできるだけ近い位置にギアキャビネットを置きます。ギアキャビネットの重量が均一に分布するように装置を床に固定する必要があります。

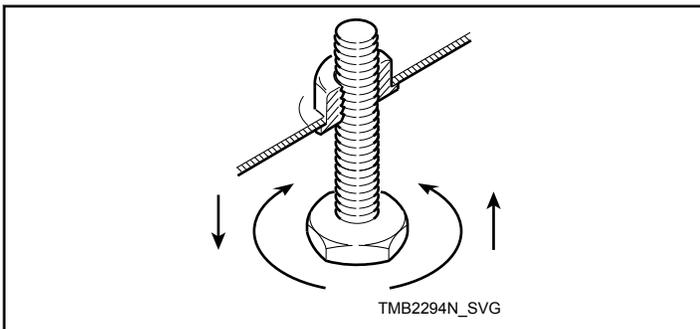
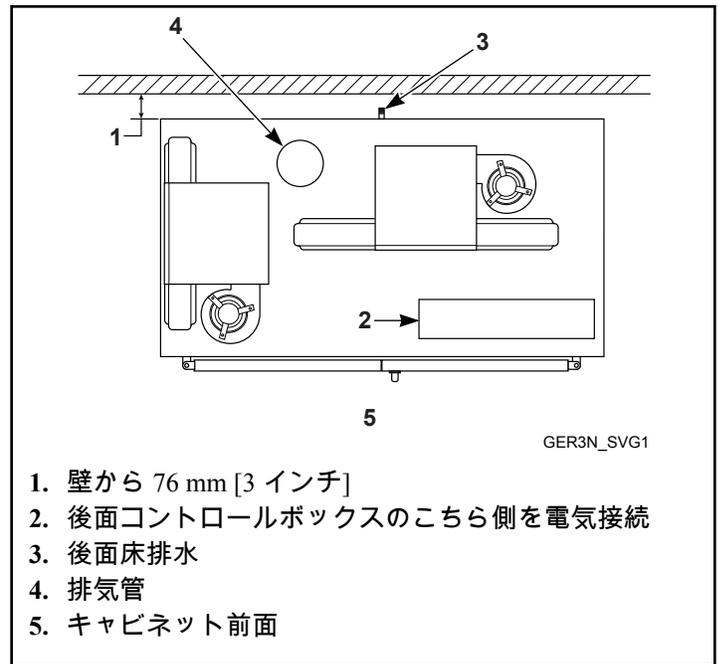


図 2

6. 背面パネルは本機の壁から最小 76 mm [3 インチ] 離すこと。図 3 を参照してください。



1. 壁から 76 mm [3 インチ]
2. 後面コントロールボックスのこちら側を電気接続
3. 後面床排水
4. 排気管
5. キャビネット前面

図 3

ギアラックオプション

重要: ギアは、1 ラック当たり 45.3 kg [100 ポンド] を超えてはいけません。

本手順書はギアラックオプション用にブラケットをギアキャビネットに添付しています。図 4 を参照してください。

1. 右ブラケットから左ブラケットを判定し、スロットをキャビネット中央に向けること。ブラケット内のスロットは上向きとし、続いてブラケットをチャンネル内に挿入します。左右のブラケットは同じ高さでチャンネル内に配置します。
2. ブラケット組上部のキャビネットの背面および中央にシェルフを配置します。シェルフがブラケットのスロットに滑り落ちてそれ以上動かないまでシェルフをキャビネット前方へゆっくりと引っ張ります。

注意: 2 個以上のシェルフを設置する場合は、まずは下段のシェルフを、次に上段のシェルフを設置します。

3. 止めピンの位置を決め、止めねじの穴位置をマーキングし、#10-32 穴をあけてタップを立てます。
4. 止めピンを取り除き、タップを立てたネジ穴につまみネジを入れます。つまみネジの端を上向きにし、チャンネル面を背にしてシェルフとシェルフブラケット内部の間に止めピンを入れます。
5. ピンがシェルフをシェルフブラケットにしっかりと保持するまで、チャンネル面に向かってつまみネジを締めます。
6. シェルフを追加する場合は手順 1~5 を繰り返します。

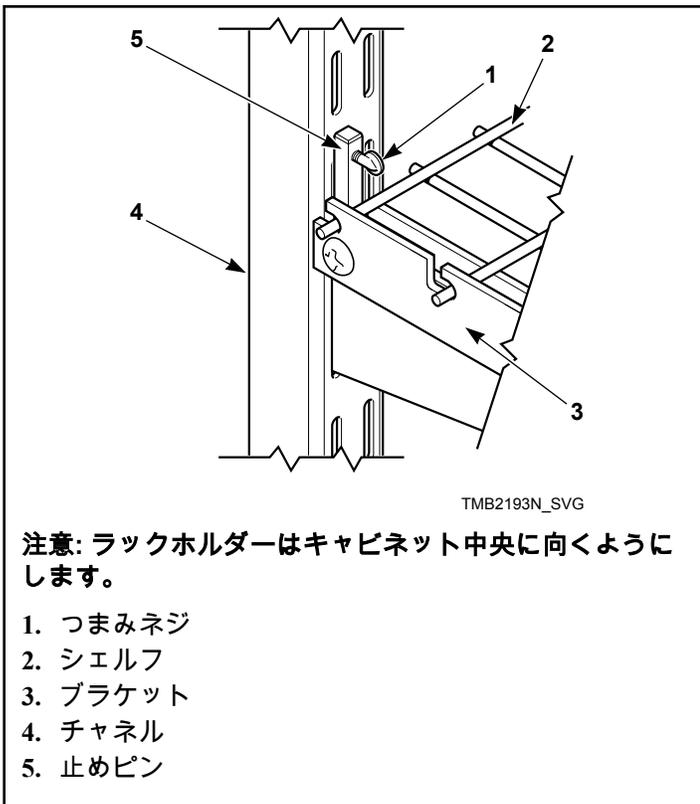


図 4

ハンガー位置

気流を最大化するため、ハンガーまたは装填板 (部品番号 FR223) で各ハンガー開口部をふさぐ必要があります。使用していないハンガーがある場合は、装填板を挿入して開口部をふさぎます。図5を参照してください。

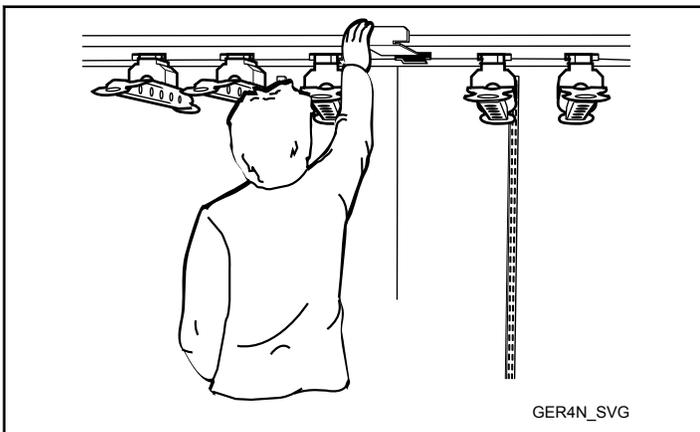


図 5

ブーツラック

つま先側を上にしてブーツをラック上に置き、つま先部分に水が入らないようにします。図6を参照してください。

注意: ブーツが汚れている場合は、洗い流してからラック上に置きます。

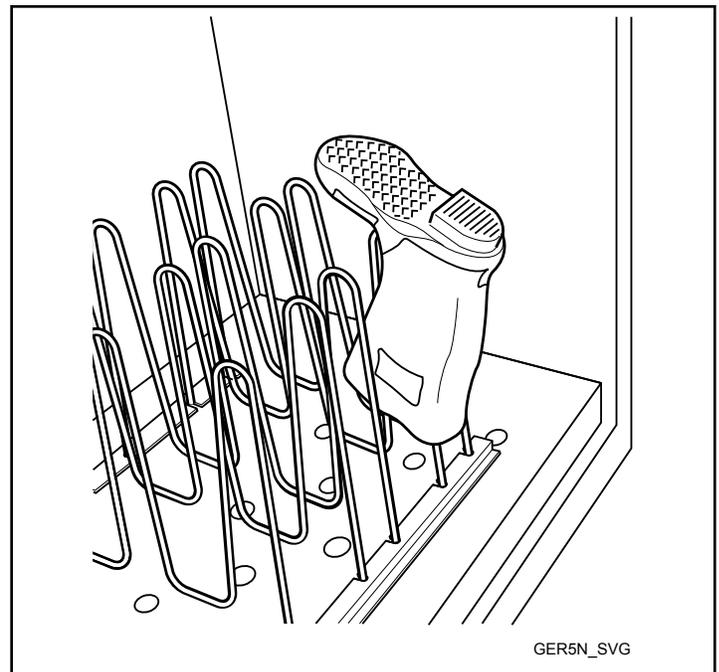


図 6

排出要件

レイアウト

できる限り、排気管長さを最小に保つことができるように、また補給空気を容易に取り込めるように、外壁に沿ってギアキャビネットを設置します。ギアキャビネットの背面で気流をブロックしないように組み立てます。気流をブロックするとギアキャビネット発熱体に適切な量の空気が供給されなくなります。

空気の取り込み

ギアキャビネットは強制的に空気が排出され、ギアキャビネットから排出される空気を交換するために補給空気の取り込みが必要です。

重要: 換気空気の気流を妨げないでください。

各ギアキャビネットに必要な (外側に出る) 補給空気開口部は次の通りです。

387 cm² [60 インチ²]

ルーバーが付いた空気取り込み口で、エアフローを制限します。ルーバーで取り込むエリアを補うので開口部を大きくしてください。

ギアキャビネットもしくはガス焚き温水ヒーター、またはその両方、あるいは他の自然換気装置のある部屋の補給空気開口部は、すべてのギアキャビネットが稼働している時にいずれかの通気口内の下向き通風を防ぐため十分に増設する必要があります。ギアキャビネットと補給空気開口部の間に自然換気装置を配置しないでください。ギアキャビ

設置

ネットに補給空気を導管で送る必要がある場合は、配管領域を 25% 拡張して空気の移動制限を補うこと。

通気口

	警告
<p>静圧の増加による火災のリスクを減らすため、二次的なインラインリントフィルタまたはリントコレクタの設置を推奨しません。二次的なシステムが必須の場合は、システムを頻繁に清掃して安全な操作を保証します。</p>	
W749	

重要: インラインフィルタまたは糸くず捕集具を取り付けると静圧が上昇します。第 2 糸くずシステムの保守を怠ると、ギアキャビネットの効率性が低下し、機械の保証が無効となる場合があります。

効率性を最大化するには、ギアキャビネットの空気を可能な限り短い経路で屋外に排出する必要があります。

配管は 4.3 m [14 ft] および 90°の曲がり管 2 本を超えてはなりません。適切に作動させるには適切な大きさの排気管が必要です。曲がり管はすべてスweep型であること。排気管は内部表面が平滑になるように組み立てる必要があります。プラスチック、薄箔管または B タイプのフレキシブルダクトを使用しないこと—剛性金属ダクトを推奨します。板金または他の不燃性物質で作られた排気管を使用します。排気管内に延び糸くずを捕集する排気管接合部にタップねじまたはフアスナーを使用しないでください。地方法規で許可されている場合、すべての継ぎ目と接合部にダクトテープまたはポップリベットを使用することを推奨します。

古い排気管が完全に洗浄されていることを確認してから、新しいギアキャビネットを設置します。

	警告
<p>大きさが不適切であるか正しく組み立てられていない配管は、過剰な背圧の原因となり、結果として乾燥に時間がかかり火災の危険が増します。</p>	
W778	

注意: 排気管は板金または他の不燃性物質で構成されている必要があります。このような排気管は、0.495 mm [0.0195 インチ] 以上の厚さの溶融亜鉛めっき鋼板から成る排気管と同等の強度と耐食性を有する必要があります。

排気管が不燃性の壁または天井を貫通する場合は、地方法規に従って開口部を形成する必要があります。排気管周辺のスペースは、不燃性物質で塞ぐことができます。

注意: 最高の性能を発揮するため、各ギアキャビネットに各排気管を取り付けます。ギアキャビネットのある部屋に温水ヒーターを設置しないでください。温水ヒーターは別の給気口のある別の部屋に備える方が望ましい。

電力要件

	警告
<p>感電、火災、爆発、重傷、または死の危険を減らすため、</p> <ul style="list-style-type: none">サービス (供給) 前にギアキャビネットへの電力を遮断します。ガードやパネルを取り外した状態でギアキャビネットを始動させないでください。サービス (供給) 中に接地線が外れたときは、必ず再接続して、確実にギアキャビネットを正しく接地してください。	
W683	

	警告
<p>火災の危険や電気ショックを下げるために、資格を保持している修理工に接地手順について確認します。機器の接地導体の不適切な接続は、電気ショックのリスクをもたらす場合があります。</p>	
W068R1	

	警告
<p>火災や感電の危険性を減らすため、電源供給が 3 相の場合、「ハイレグ」または「ステインガーレグ」を単相の機械に接続しないでください。3 相の機械に「ハイレグ」または「ステインガーレグ」がある場合、3L に接続してください。</p>	
W069	

アースについて

注意: ギアキャビネットを確実に衝撃から保護するためには、地方法規に従ってギアキャビネットを電氣的に接地する必要があります。地方法規が存在しない場合は、最新の米国電気工事規程 ANSI/NFPA No. 70 を遵守する必要があります。カナダでは、最新のカナダ電気工事規程 CSA C22.1、または地方法規に従って電気接続を行います。電気工事は資格を持った電気技術者が実施してください。

ギアキャビネットは接地する必要があります。誤動作または故障の際は、最小電流抵抗の経路を設け、接地によって電気ショックのリスクを低減します。このギアキャビネットは接地用金属の永久配線システムに接続する必要があります。または機器設置導体を回路導体と共に実行し、適切な設置位置に接続する必要があります。

- 金属製導管および/または BX ケーブルはアースとしては使用できません。
- 給電ボックスからギアキャビネット研磨ねじに中性端子を接続しても、接地は形成されません。

- 専用接地導管（線）は、給電ボックス接地棒とギアキャビネット研磨ねじの間に接続してください。

	注意
<p>制御の修理をする際は、切断する前にすべての配線にラベルしてください。配線エラーは不適切で危険な操作を引き起こす場合があります。修理後に適切な操作を確認します。</p>	
W071	

	警告
<p>感電の危険を減らすため、いずれの電氣的接続を行う前にもギアキャビネットに接続されている電氣回路を切ります。全ての電氣的接続は、資格ある電氣技術者が実施しなければなりません。電氣が流れている回路を接続しないでください。</p>	
W684	

モデル	シリアルプレート電圧	電流 (アンペア)	推奨遮断器定格 (アンペア)
*TGC6EDG44	208 ボルト/50 または 60 ヘルツ/1 相	45	60A
*TGC6EDG45	208 ボルト/50 または 60 ヘルツ/3 相	25	35A
*TGC6EDG64	240 ボルト/50 または 60 ヘルツ/1 相	52	70A
*TGC6EDG65	240 ボルト/50 または 60 ヘルツ/3 相	30	40A
*UGC6EDG75	380-415 ボルト/50 ヘルツ/3 相	18	25A

* 完全なモデル番号にするには C、H、I、P、S、または U のいずれかを追加します。

表 1

操作

DMP OPL モデル

全般の操作

診断マイクロプロセッサ制御 (DMP) は、ギアキャビネットの乾燥サイクルと冷却サイクルを管理するために設計されています。後述のとおり、この制御装置はまた、5つの異なるデフォルトプログラムと共に工場からプログラムされています。操作者は、乾燥・冷却サイクルにかかる時間と乾燥温度を自由に選択でき、また、デフォルトプログラムを再プログラムできます。DMP OPL 機能を参照してください。

初期設定プログラム

プログラム	乾燥時間	冷却時間	時間 セットポイント
1	90 分	2 分	41°C [105°F]
2	120 分	2 分	41°C [105°F]
3	150 分	2 分	41°C [105°F]
4	180 分	2 分	41°C [105°F]

表 2 以下に続く

プログラム	乾燥時間	冷却時間	時間 セットポイント
5	20 分	2 分	41°C [105°F]

表 2

注意: 変更されたプログラムが破損していると判断された場合、デフォルトのプログラム設定が使用されます。

最小乾燥時間は 0 分間、最小冷却時間は 2 分間です。最大乾燥時間は 555 分間、最大冷却時間は 60 分間です。乾燥温度は 38°C [100°F] ~ 66°C [150°F]の間で設定可能です。乾燥時間、冷却時間または温度は運転サイクル中に変更可能です。

現在のサイクルに関して乾燥時間と冷却時間をリセットする必要がある場合は、停止ボタンを 2 回押すとギアキャビネットが停止します。

注意: サイクルを休止するには、停止ボタンを 1 回押しします。サイクルをキャンセルするには、停止ボタンを 2 回押しします。サイクルを休止またはキャンセルした場合、ファンは 2 分間運転を継続します。

OPL 制御盤について

図 7 を参照。

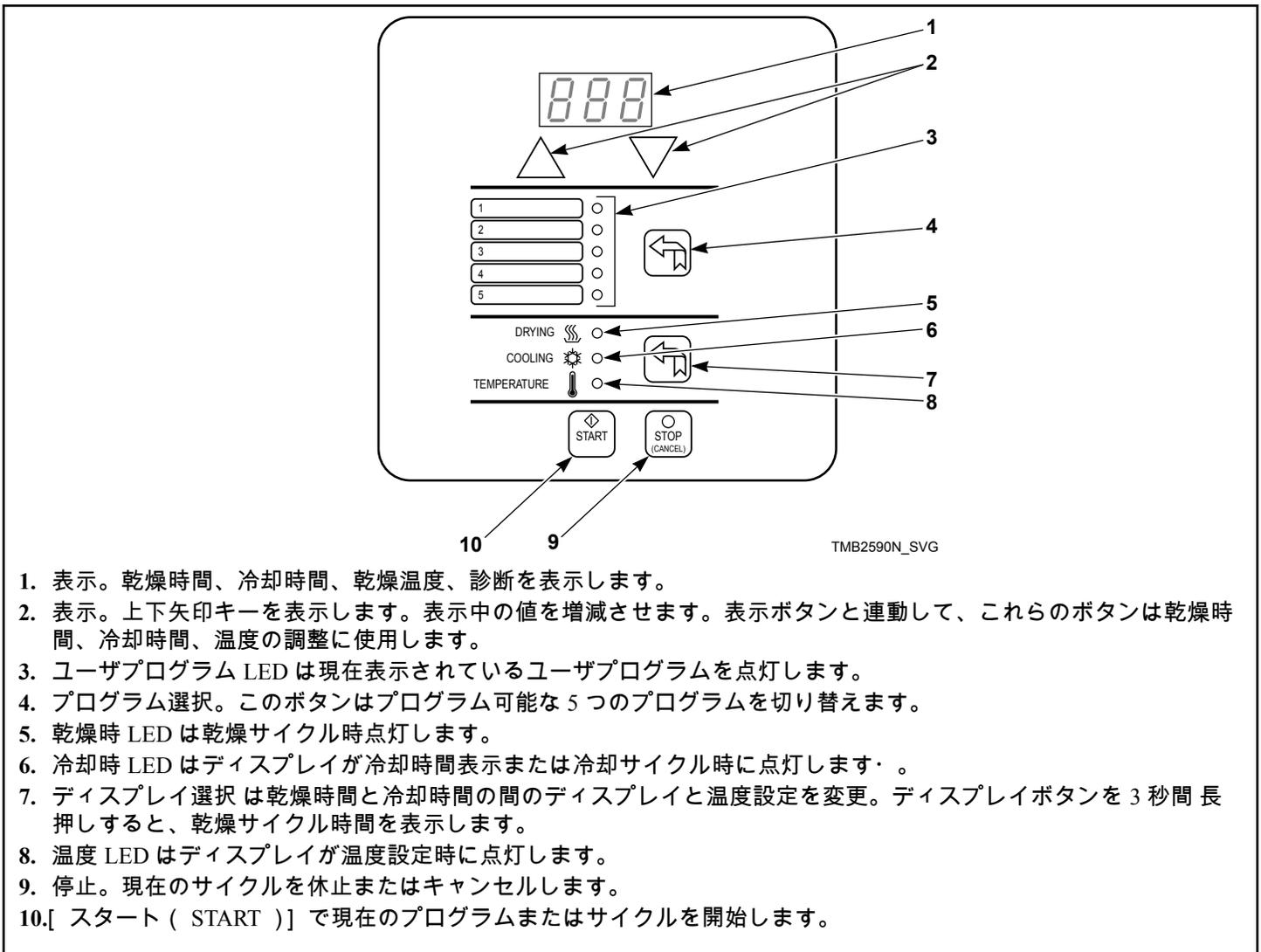


図 7

DMP OPL 機能

DIP スイッチ設定

DMP は、制御盤の背面からアクセス可能な 8 ポジション DIP スイッチバンクを備えています。これらの DIP スイッチを切り替えることにより、操作者はディスプレイとギアキャビネットの操作機能の一部をカスタマイズできます。

スイッチ	機能	工場出荷時設定
1	ギアキャビネット	OFF (オフ)
2	温度装置(OFF = °F, ON = °C)	OFF (オフ)

表 3 以下に続く

3	使用されていません	OFF (オフ)
4	使用されていません	OFF (オフ)
5	使用されていません	OFF (オフ)
6	ブザー時間	OFF (オフ)
7	使用されていません	OFF (オフ)
8	プログラミング (OFF = 無効, ON = 有効)	OFF (オフ)

表 3

プログラミング

1. DIP スイッチ#8 を“ON”の位置に設定します。
2. 変更したいプログラム番号を選択します。
3. 乾燥時間を選択します。上下矢印キーで時間を設定します。LED が点滅し、サイクルが変更されたことを示します。
4. 冷却時間を選択します。上下矢印キーで時間を設定します。LED が点滅し、サイクルが変更されたことを示します。
5. 温度を選択します。上下矢印キーで温度を設定します。LED が点滅し、サイクルが変更されたことを示します。
6. プログラム選択ボタンを約 3 秒間、LED が点滅しなくなるまで長押しします。これで選択したプログラム番号が設定されます。プログラムボタンの押下時間が 3 秒未満の場合、制御装置はプログラムをキャンセルし、次のプログラム設定を表示します。正しくプログラムされていない場合は、“E2F”が 4 秒間点滅し、デフォルト設定が使用されます。手順 1~6 に従って任意のプログラムを再プログラムします。完了したら DIP スイッチ#8 をオフにします。

重要: 10 秒以内にボタンを押さない場合、プログラムは前回値に戻ります。

現在のプログラムの一時的な再プログラミング

1. 現在使用中のプログラムにおける乾燥時間、冷却時間、温度モードは、必要に応じて、当該プログラムの任意もしくはすべてのプログラムパラメータを調節するだけで変更できます。一度変更されると、現在のプログラムの LED が点滅して変更されたことを示します。
2. 上/下 (Up/Down) 矢印でプログラム時間調整
3. ディスプレイ選択ボタンで、乾燥時間、冷却時間、温度を選択できます。また上/下 (Up/Down) 矢印で時間と温度を変更できます。
4. この一時的なプログラミングモードをキャンセルするには、停止ボタンを押して現在のサイクルを停止し、もう一度停止ボタンを押して変更されたプログラム設定をキャンセルします。プログラムは元の設定に戻ります。

ボード診断動作確認

“P-F” はサーミスタがショートかオープンであることを示します。

サービス(供給)からギアキャビネットを取り外す

サービス(供給)からギアキャビネットを取り外す場合、該当するときは以下の手順を実施します。

- 本体外部の電源供給元をオフにします。
- 本体の電源を切断しオフにします。
- 電気接続をすべて外します。

サービス (供給) を依頼する前に

スタートしない	ヒーティングができない	衣類の乾燥ができない	可能性 - 接続設定
•			「ここを押してスタート」または「スタート」のパッド / ボタンを押します。
•			電源コードが正しく電源プラグと接続されていることを確認してください。
•			乾燥タイマーが「OFF」になっていることを確かめてください。
•			主ヒューズと回路ブレーカを確認してください。
•			本体に設置されているヒューズを確認してください。
	•		制御関連機器が適切にセットされていますか？
	•	•	外部の排気ダクトが詰まっている。ダクトのつまりを除いてください。